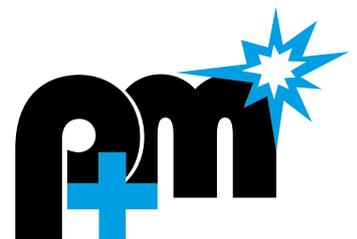




Schweißtechnisches Zubehör



Kabel und Zubehör	4
Masseanschlüsse, Schraubzwingen, Montagewerkzeuge	8
E-Handschiessen, Zubehör	12
Schweißnahtlehren, Schweißspiegel, Spezialzangen,	14
Drahtbürsten, UV-Creme	14
Wolframelektroden nach ISO 6848.	16
Wolframelektroden - Anschleifgerät	18
Beizmittel, Spray, Kreide	18
Flaschenwagen	20
Schweißbadsicherungen	21
Schweißzusätze.	22
Anfasmachines für Bleche und Rohre	26
Traktoren zum Schweißen	28
Schweiß-, Dreh-, und Kipptische	32
Schutzgaszylinder-Baukastensystem.	35
Rohrendstopfen	38
Druckminderer.	40
Optimatoren	41
Gasflaschen und Füllungen.	42



Kabel und Zubehör

Schweißkabel H01N2-D <HAR> Neopren

gemäß EN 50525-2-81, für den Einsatz an handgeführten Elektrodenhaltern bis 100 V und für die Übertragung hoher Ströme vom Elektroschweißgerät zum Schweißwerkzeug. Unser hochwertiges Kabel aus italienischer Produktion bietet eine hohe Flexibilität selbst unter rauen Bedingungen (-25°C bis +85°C), es ist widerstandsfähig gegen Kälte und Wärme, Öl-resistent, UV-resistent und flammwidrig



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-007916-01	16 mm ² , Meterware
02-007925-01	25 mm ² , Meterware
02-007935-01	35 mm ² , Meterware
02-007950-01	50 mm ² , Meterware
02-007970-01	70 mm ² , Meterware
02-007995-01	95 mm ² , Meterware
02-007912-01	120 mm ² , Meterware

Silikonschweißkabel super-hochflexibel

Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-007935-02	35 mm ² , gelb, Meterware
02-007950-02	50 mm ² , rot, Meterware
02-007970-02	70 mm ² , grau, Meterware



Masse-Schweißkabel, H01N2-D, 4m lang

komplett montiert mit Stecker und Masseklemme 200 A

Bestell-Nr.	Bezeichnung
10-001281-04	Masse-Schweißkabel 25 mm ² , 10-25 mm ² , 9 mm
10-001281-07	Masse-Schweißkabel 25 mm ² , 16-35 mm ² , 13 mm



komplett montiert mit Stecker und Masseklemme 600 A

Bestell-Nr.	Bezeichnung
10-001281-05	Masse-Schweißkabel 50 mm ² , 35-50 mm ² , 13 mm
10-001281-06	Masse-Schweißkabel 70 mm ² , 50-70 mm ² , 13 mm
10-001281-08	Masse-Schweißkabel 95 mm ² , 70-95 mm ² , 13 mm

Weitere Ausführungen und Längen sind auf Anfrage möglich!

Elektrodenhalterkabel, H01N2-D, 5m lang



komplett montiert mit Stecker und Elektrodenhalter 200 A

Bestell-Nr.	Bezeichnung
10-001281-02	Elektrodenhalterkabel 25 mm ² , 10-25 mm ² , 9 mm
10-001281-03	Elektrodenhalterkabel 25 mm ² , 16-35 mm ² , 13 mm

komplett montiert mit Stecker und Elektrodenhalter 600 A

Bestell-Nr.	Bezeichnung
10-001281-01	Elektrodenhalterkabel 50 mm ² , 35-50 mm ² , 13 mm

Klemmhülsen aus Weichkupfer



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-007852-01	Klemmhülse 16 mm ²
02-007852-02	Klemmhülse 25 mm ²
02-007852-03	Klemmhülse 35 mm ²
02-007852-04	Klemmhülse 50 mm ²
02-007852-05	Klemmhülse 70 mm ²
02-007852-06	Klemmhülse 95 mm ²

Rohr-Quetsch-Kabelschuhe



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-007850-01	Rohr-Quetsch-Kabelschuhe 16 mm ² , 8,5 mm
02-007850-02	Rohr-Quetsch-Kabelschuhe 25 mm ² , 8,5 mm
02-007850-10	Rohr-Quetsch-Kabelschuhe 25 mm ² , 10,5 mm
02-007850-03	Rohr-Quetsch-Kabelschuhe 35 mm ² , 8,5 mm
02-007850-05	Rohr-Quetsch-Kabelschuhe 35 mm ² , 10,5 mm
02-007850-06	Rohr-Quetsch-Kabelschuhe 50 mm ² , 10,5 mm
02-007850-07	Rohr-Quetsch-Kabelschuhe 70 mm ² , 10,5 mm
02-007850-08	Rohr-Quetsch-Kabelschuhe 95 mm ² , 10,5 mm
02-007850-09	Rohr-Quetsch-Kabelschuhe 120 mm ² , 13,0 mm

Weitere Größen sind auf Anfrage möglich!

Schraub-Kabelschuhe

Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-007851-01	Schraub-Kabelschuhe 16 mm ² , Bohrung 8 mm
02-007851-02	Schraub-Kabelschuhe 25 mm ² , Bohrung 8 mm
02-007851-03	Schraub-Kabelschuhe 35 mm ² , Bohrung 10 mm
02-007851-04	Schraub-Kabelschuhe 50 mm ² , Bohrung 10 mm
02-007851-05	Schraub-Kabelschuhe 70 mm ² , Bohrung 10 mm
02-007851-06	Schraub-Kabelschuhe 95 mm ² , Bohrung 10 mm



Kabelkupplungen

Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-007811-01	Texas-Steckerteil 25 mm ² , 9 mm
02-007812-01	Texas-Steckerteil 50 mm ² , 13 mm
02-007813-01	Texas-Steckerteil 70 mm ² , 13 mm
02-007813-02	Texas-Steckerteil 95 mm ² , 13 mm
02-007813-05	Texas-Steckerteil 120 mm ² , 15 mm



02-007831-01	Texas-Buchsenteil 25 mm ² , 9 mm
02-007832-01	Texas-Buchsenteil 50 mm ² , 13 mm
02-007833-01	Texas-Buchsenteil 70 mm ² , 13 mm
02-007834-01	Texas-Buchsenteil 95 mm ² , 13 mm



02-007821-01	Texas-Einbaubuchse 25 mm ² , 9 mm, M8
02-007822-01	Texas-Einbaubuchse 50 mm ² , 13 mm, M10
02-007823-01	Texas-Einbaubuchse 70 mm ² , 13 mm, M12



02-007841-01	Texas-Einbaustecker 25 mm ² , 9 mm, M8
02-007842-01	Texas-Einbaustecker 50 mm ² , 13 mm, M10
02-007843-01	Texas-Einbaustecker 70 mm ² , 13 mm, M10

Kabelkupplungen „DINSE“



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-007811-00	DINSE-Steckerteil 25 mm ² , 9 mm
02-007811-02	DINSE-Steckerteil 35 mm ² , 13 mm
02-007812-02	DINSE-Steckerteil 50 mm ² , 13 mm
02-007813-03	DINSE-Steckerteil 70 mm ² , 13 mm
02-007813-04	DINSE-Steckerteil 95 mm ² , 13 mm
02-007813-06	DINSE-Steckerteil 120 mm ² , SKS 120
02-007831-00	DINSE-Buchsenteil 25 mm ² , 9 mm
02-007831-02	DINSE-Buchsenteil 35 mm ² , 13 mm
02-007832-02	DINSE-Buchsenteil 50 mm ² , 13 mm
02-007833-02	DINSE-Buchsenteil 70 mm ² , 13 mm
02-007833-03	DINSE-Buchsenteil 95 mm ² , 13 mm
02-007835-01	DINSE-Buchsenteil 120 mm ² , BKS 120
02-007810-01	Adapter vom 9 auf 13



Einbaukupplungen „DINSE“



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-007845-20	DINSE-Steckerteil 25 mm ² , 9 mm, M8
02-007845-50	DINSE-Steckerteil 70 mm ² , 13 mm, M10
02-007845-70	DINSE-Steckerteil 95 mm ² , 13 mm, M12
02-007821-02	DINSE-Buchsenteil 25 mm ² , 9 mm, M8
02-007822-02	DINSE-Buchsenteil 70 mm ² , 13 mm, M10
02-007823-02	DINSE-Buchsenteil 95 mm ² , 13 mm, M12



Kabelabzweig - Buchse „DINSE“



für Belastungen bis 500A, KAB

Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-007846-01	Kabelabzweigbuchse 70 -95 mm ²



Kabelabzweig - Stecker „DINSE“



für Belastungen bis 500A, KAS

Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-007846-02	Kabelabzweigstecker 70 -95 mm ²



Masseanschlüsse, Schraubzwingen, Montagewerkzeuge

Massezwingen aus Messingguss

bis 600 A, Spannweite 50 mm, für Kabel 70 - 95 mm²



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-007676-02	Massezwinge, oben Stahl, unten Messing, für Kabel 70 mm ²
02-007676-03	Massezwinge, oben und unten Messing, für Kabel 95 mm ²

Masse-Schnellklemmen



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-009180-01	Masseklemme bis 200 A, Kabelanschluss M8, ohne Polverbindung, 210 mm lang
02-009400-01	Masseklemme bis 400 A, Kabelanschluss M10, Polverbindung durch Kupfergeflecht 25 mm ² , 210 mm lang
02-009600-01	Masseklemme bis 600 A, Kabelanschluss M10, Polverbindung durch Kupfergeflecht 35 mm ² , 210 mm lang

Masse-Schnellklemmen „Gamma“



Bestell-Nr.	Bezeichnung
26-43.0004.0136	Masseklemme „Gamma“ bis 200 A, mit Klemmanschluss, 135 mm lang
26-43.0004.0137	Masseklemme „Gamma“ bis 400 A, mit Klemmanschluss, 160 mm lang

Masse-Schnellklemme - Original Fix

stabile Ausführung, mit extra starker Feder, bewegliche Kupferbacken, geflochtenes Kupferband, Kabelschuhanschluss, ED = 100%



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-004000-01	Masseklemme, Größe 1, 200 A
02-004001-01	Masseklemme, Größe 2, 400 A
02-004002-01	Masseklemme, Größe 3, 600 A

Masse-Schnellklemmen Nevada



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-007671-01	Masseklemme Nevada 2/200 A original
02-007672-01	Masseklemme Nevada 3/300 A original
02-007673-01	Masseklemme Nevada 5/400 A original
02-007674-01	Masseklemme Nevada 6/500 A original mit verstärktem Kupferband

Magnetpolklemmen RIMAG



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-007677-01	MPK 600 bis 600 A sehr starke Haftkraft, mit Doppelklemmanschluss, Polplatte 8 mm stark
02-007677-02	MPK runde Ausführung Ø 70 mm bis 500 A Kabelbefestigung durch Schelle

Polschweißzwinge C-Form



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-007678-01	Polschweißzwinge PC70/NB
02-007678-02	Polschweißzwinge PC95/NB

Polschweißzwinge mit Flügelmutter



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-007675-01	Polschweißzwinge 400A, Spannweite 150mm, Ausladung 80 mm, Schiene 30 x 8 mm

Werkstückhalter RIMAG



Winkelmagnet als Schweiß- und Montagehilfe, für Winkel 90°, 45° und 135°

Bestell-Nr.	Bezeichnung
Ri44910	Größe X = 85 mm, Y = 78 mm
Ri44920	Größe X = 110 mm, Y = 92 mm

Werkstückhalter für Winkel

30°, 45°, 60°, 75°, 90°, Größe 100 x 65 x 12 mm



Bestell-Nr.	Bezeichnung
Ri44928	Werkstückhalter E 951 mit 1 Ringmagneten
Ri44929	Werkstückhalter E 953 mit 2 Ringmagneten für höhere Haftkraft

Verstellbarer Werkstückhalter

sehr starke Haftkraft durch je 3 Magnetpolschuhe,
Verbindung durch Feststellschiene,
Größe pro Block 60 x 29 x 25 mm



Bestell-Nr.	Bezeichnung
Ri44900	Verstellbarer Werkstückhalter E 920

Variabler Werkstückhalter

verstellbar von 25° bis 280°,
Größe 194 x 105 mm



Bestell-Nr.	Bezeichnung
Ri44802	Variabler Werkstückhalter E 952

Werkstückhalter Delta

stabile Ausführung für den professionellen Einsatz



Bestell-Nr.	Bezeichnung
Ri44800	Werkstückhalter Delta, L 160 x B 40 x H 40 mm

E-Handschiessen, Zubehör

Elektrodenhalter



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-007200-01	Elektrodenhalter 200A
02-007210-01	Elektrodenhalter 400A
02-007220-01	Elektrodenhalter 600A

Weitere Größen sind auf Anfrage möglich!

Optimus - Elektrodenhalter

„Made in Holland“, EN 60974-11

Der Optimus ist ein hochqualitativer Elektrodenhalter mit geschlossenem Isolierkopf. Sein breites Einsatzspektrum, eine optimale Isolierung und sein sicherer Halt der Elektrode machen Optimus zu einem zuverlässigen und weltweit beliebten Schweißwerkzeug. Optimus ist auch beim Überkopfschiessen einsetzbar.

Die Kühlrippen im Griff sorgen für eine optimale Kühlung des Elektrodenhalters, was einen effektiven Einsatz ermöglicht.

Elektroden können auf verschiedene Arten eingeführt werden.

Ersatzteile: direkt aus Lager lieferbar.



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-007226-01	Optimus 300-1 Elektrodenhalter
02-007226-02	Optimus 400-1 Elektrodenhalter
02-007226-03	Optimus 500-1 Elektrodenhalter
02-007226-04	Optimus 600-1 Elektrodenhalter

Schlackehammer



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-490018-01	Schlackenhammer 460 g mit Esche Holzstiel und Stahlkeil. Geschliffen und gehärtet.
02-490019-01	Schlackenhammer 430 g schwarz lackiert, mit Stahlstiel. Oberteil geschliffen und gehärtet.

Elektroden-Köcher

Mit Schlaufe, ohne Gürtel, zum Warmhalten und Aufbewahren von Elektroden aus dem Trochenschrank, für 20 Stabelektroden



Bestell-Nr.	Bezeichnung
15-2102613	Elektroden-Köcher

Schweißelektrodentrockner Fabr. Küppersbusch



Bestell-Nr.	Bezeichnung
12-SET-1/220	Elektrodentrockner 1 mit Tragekorb für 1 Paket Stabelektroden Temperatur 100°C, 230 V Anschluss
12-SET-2/220	Elektrodentrockner 2 für 2 Pakete Stabelektroden Temperatur bis 300°C, stufenlos einstellbar, 230 V Anschluss
12-SET-4/220V	Elektrodentrockner 4 für 4 Pakete Stabelektroden Temperatur bis 300°C, stufenlos einstellbar, 230 V Anschluss
12-SET10/4 220	Elektrodentrockner 10 für 10 Pakete Stabelektroden Ausführung bis 400C, ansonsten wie Typ 4
12-SET-50/4	Elektrodentrockner 50/4 für 50 Pakete Stabelektroden mit abgeteilten herausnehmbaren Fächern. Thermostatische Temperaturregelung bis 400°C mit Kontrolllampe, 230/400 V Anschluss

Weitere Größen sind auf Anfrage möglich!

Schweißnahtlehren, Schweißspiegel, Spezialzangen, Drahtbürsten, UV-Creme

Schweißnahtlehre aus Aluminiumblech



Bestell-Nr.	Bezeichnung
37-90036010	Schweißnahtlehre aus Aluminiumblech

Schweißnahtlehre fächerartig

mit 12 Blatt
zum Messen der Schweißnaht
an rechtwinklig geschweißten
Ecken von 3 - 12 mm



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-490151-01	Schweißnahtlehre, fächerartig

Schweißnahtlehre Präzisionsausführung

zum Messen der Flachsweißnähte
und Schweißnähte in Ecken



Bestell-Nr.	Bezeichnung
37-900000118	Schweißnahtlehre, Präzisionsausführung

Schweißnahtlehre

zur einfachen und schnellen Kontrolle der Schweißnahtabmessungen,
Ablesegenauigkeit +/- 0,1 mm, im Lederetui



Bestell-Nr.	Bezeichnung
37-90000094	Schweißnahtlehre

Magnet-Schweißspiegel



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-490160-01	Magnet-Schweißspiegel, Stahl
02-490160-02	Ersatzschweißspiegel 70 x 80 x 1 mm

Original „FIX“ CO2 Spezialzange

mit 4 Funktionen, patentiert,
schnelles und maßgerechtes Beschneiden des Schweißdrahtes,
zeitsparendes Reinigen der Schutzgasdüse,
Abziehen der Schutzgasdüse,
Lösen und Festziehen der Stromdüse



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-180401-01	Original „FIX“ CO2 Spezialzange Nr. 1 für 12 - 15 mm Düse
02-180401-02	Original „FIX“ CO2 Spezialzange Nr. 2 für 15 - 18 mm Düse

Handbürsten

Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-490017-01	Handbürste, Edelstahldraht glatt rostfrei 0,35 mm 3-reihig
02-490017-02	Handbürste, Edelstahldraht glatt rostfrei 0,35 mm 5-reihig



Weitere Ausführungen sind auf Anfrage möglich!

Kehlnahtbürste

Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-490016-01	Kehlnahtbürste, Edelstahldraht glatt rostfrei 0,35 mm 3-reihig



Weitere Ausführungen sind auf Anfrage möglich!

UV-Creme

Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-490015-01	Hautschutzsalbe UV-Schutzfaktor 30



Wolframelektroden nach ISO 6848

Pink, Lymox

geeignet für alle WIG- und Plasma Schweißverfahren,
ideal für das automatisierte Verfahren,
universell einsetzbar, auch für Aluminium.

Strahlungsfrei, keine Entsorgungsprobleme, keine Gesundheitsgefährdung.

Erhöhte Standzeit und Zündfreudigkeit, durch Kombination verschiedener seltener Erden.

100% reproduzierbare Schweißerergebnisse durch zentrischen Längsschliff von 28°



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-WOLFPIN10	Wolframelektroden Pink 1,0 mm
02-WOLFPIN16	Wolframelektroden Pink 1,6 mm
02-WOLFPIN20	Wolframelektroden Pink 2,0 mm
02-WOLFPIN24	Wolframelektroden Pink 2,4 mm
02-WOLFPIN32	Wolframelektroden Pink 3,2 mm
02-WOLFPIN40	Wolframelektroden Pink 4,0 mm

Rot, WT 20

mit 2% Thoriumoxid

geeignet zum WIG-Schweißen mit Gleichstrom, universell einsetzbar



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-WOLFROT10	Wolframelektroden Rot 1,0 mm
02-WOLFROT16	Wolframelektroden Rot 1,6 mm
02-WOLFROT20	Wolframelektroden Rot 2,0 mm
02-WOLFROT24	Wolframelektroden Rot 2,4 mm
02-WOLFROT32	Wolframelektroden Rot 3,2 mm
02-WOLFROT40	Wolframelektroden Rot 4,0 mm

Gold, WL 15

100% strahlungsfrei,
sehr gute Zündeigenschaften,
hohe Standzeit,
universell einsetzbar



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-WOLFGOL10	Wolframelektroden Gold 1,0 mm
02-WOLFGOL16	Wolframelektroden Gold 1,6 mm
02-WOLFGOL20	Wolframelektroden Gold 2,0 mm
02-WOLFGOL24	Wolframelektroden Gold 2,4 mm
02-WOLFGOL32	Wolframelektroden Gold 3,2 mm
02-WOLFGOL40	Wolframelektroden Gold 4,0 mm

Grau, WC 20

universell einsetzbar, d.h. für alle Werkstoffe geeignet,
umweltfreundlich, da keine radioaktiven Bestandteile,
sichere Zündung, ausgezeichnete Wiederzündung nach Belastung,
geringer Abbrand, hohe Standzeit



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-WOLFGRA10	Wolframelektroden Grau 1,0 mm
02-WOLFGRA16	Wolframelektroden Grau 1,6 mm
02-WOLFGRA20	Wolframelektroden Grau 2,0 mm
02-WOLFGRA24	Wolframelektroden Grau 2,4 mm
02-WOLFGRA32	Wolframelektroden Grau 3,2 mm
02-WOLFGRA40	Wolframelektroden Grau 4,0 mm

Türkis, WR 02

vergleichbar mit grau,
jedoch bessere allgemeine Schweißigenschaften



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-WOLFTÜRKIS10	Original Wolfram Industries Türkis 1,0 mm
02-WOLFTÜRKIS16	Original Wolfram Industries Türkis 1,6 mm
02-WOLFTÜRKIS20	Original Wolfram Industries Türkis 2,0 mm
02-WOLFTÜRKIS24	Original Wolfram Industries Türkis 2,4 mm
02-WOLFTÜRKIS32	Original Wolfram Industries Türkis 3,2 mm
02-WOLFTÜRKIS40	Original Wolfram Industries Türkis 4,0 mm

02-WOLFTÜR10	Wolframelektroden Türkis 1,0 mm
02-WOLFTÜR16	Wolframelektroden Türkis 1,6 mm
02-WOLFTÜR20	Wolframelektroden Türkis 2,0 mm
02-WOLFTÜR24	Wolframelektroden Türkis 2,4 mm
02-WOLFTÜR32	Wolframelektroden Türkis 3,2 mm
02-WOLFTÜR40	Wolframelektroden Türkis 4,0 mm

Grün, WP

für Aluminium und Aluminium-Legierungen



Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-WOLFGRÜ10	Wolframelektroden Grün 1,0 mm
02-WOLFGRÜ16	Wolframelektroden Grün 1,6 mm
02-WOLFGRÜ20	Wolframelektroden Grün 2,0 mm
02-WOLFGRÜ24	Wolframelektroden Grün 2,4 mm
02-WOLFGRÜ32	Wolframelektroden Grün 3,2 mm
02-WOLFGRÜ40	Wolframelektroden Grün 4,0 mm

Wolframelektroden - Anschleifgerät

Kofferset Neutrix WAG 40 sowie Ersatzteile

Leistung P1: 850 Watt
 Netzanschluss: 230 V/ 50-60 Hz
 Drehzahl: regelbar von 8.000 min⁻¹ bis 22.000 min⁻¹
 Lpa Schalldruckpegel: 88,8 dB(A)
 Vibrationswert: 5 m/s²
 Gewicht: 3,8 kg
 Filterkassette: Einwegfilter (Typ: 8511 K1.H12, Atemschutzmaskenqualität)
 Diamantscheibe: Ø 40 mm
 Schleifwinkel 15°- 180° (stufenlos)
 kleinste schleifbare Elektrodenlänge 15 mm
 für Elektroden-Ø 1,0 – 4,0 mm
 Inklusive Spannzange für Elektroden Ø 1,6, 2,4 und 3,2 mm.



Bestell-Nr.	Bezeichnung
12-44070	Kofferset Neutrix WAG

Ersatzteile

Bestell-Nr.	Bezeichnung
12-44-07-44510162	Spannzange Ø 1,6
12-44-07-44510164	Spannzange Ø 2,4
12-44-07-44510166	Spannzange Ø 3,2
12-44-07-44510030	Diamantschleifscheibe Ø 40,0
12-44-07-44510260	Filterkassette
12-44-07-44510290	Sichtglas
12-44-07-45510252	Standfuß



Beizmittel, Spray, Kreide

Edelstahlbeize **PELOX**

Zur Behandlung von Oberflächen im Schweißnahtbereich - entfernt Anlauffarben, Zunder und Korrosionsprodukte.

Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-450002-01	Pelox Beizpaste TS, extra 2 kg
02-450011-01	Pelox Sprühbeize SP-K 3000; 20 kg
02-450011-02	Pelox Sprühbeize SP-K 3000; 5 kg
02-450008-01	Pelox Alureiniger AL; 5 Liter



TEMPILSTIKS

Tempilstiks sind temperaturanzeigende Stifte mit kalibriertem Schmelzpunkt. Die Tempstik®-Markierung schmilzt, wenn die Temperaturgradierung erreicht ist, nur dieser Wechsel vom trockenen zum flüssigen Zustand ist das bezeichnende Temperaturmerkmal

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-470010-00	TEMPILSTIKS 50°C	02-470010-09	TEMPILSTIKS 250°C
02-470010-01	TEMPILSTIKS 75°C	02-470010-10	TEMPILSTIKS 300°C
02-470010-02	TEMPILSTIKS 80°C	02-470010-11	TEMPILSTIKS 320°C
02-470010-03	TEMPILSTIKS 100°C	02-470010-12	TEMPILSTIKS 370°C
02-470010-04	TEMPILSTIKS 125°C	02-470010-13	TEMPILSTIKS 400°C
02-470010-05	TEMPILSTIKS 150°C	02-470010-14	TEMPILSTIKS 500°C
02-470010-06	TEMPILSTIKS 170°C	02-470010-15	TEMPILSTIKS 600°C
02-470010-07	TEMPILSTIKS 200°C	02-470010-16	TEMPILSTIKS 700°C
02-470010-08	TEMPILSTIKS 225°C		



Weitere Ausführungen sind auf Anfrage möglich!

Schweißtrennmittel

Trennmittel für die Schweißtechnik auf Basis von hochwirksamen, wasserlöslichen Substanzen. Es verhindert das Festbrennen von Schweißspritzern an Brennerköpfen, Werkstücken und Robotern und erhöht die Brennerstandzeit erheblich.

Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-490010-01	Trennmittel Binzel
02-490010-02	Trennmittel TBI Protection Plus 400 ml.
02-490011-01	Trennmittel Lusin Alro
02-490010-04	Trennspray „Typ B“ 400 ml.
02-490011-06	Trennspray Protec 10 Ltr.

Trennspray auf Keramikbasis

Die keramische Schutzbeschichtung für MIG/MAG Schweißprozesse verhindert das Festbrennen von Schweißspritzern an Brennerköpfen, Werkstücken und Robotern und erhöht die Brennerstandzeit erheblich.

Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-490011-12	Keramisches Trennspray Antiperr 2000 P/B 400 ml.
02-490011-05	Keramisches Trennspray Henkel (Loctite)
02-392P000070	CeraProtect Schweiss-Schutzspray 400m

Farbeindringprüfsystem nach EN3452

Bestell-Nr.	Bezeichnung
02-470001-02	Diffu-Therm Reiniger
02-470003-02	Diffu-Therm Eindringmittel rot
02-470002-03	Diffu-Therm Entwickler

Kühlmittel

Unser speziell für die Schweißtechnik entwickeltes Kühlmedium HKF verlängert nachweislich die Lebensdauer Ihrer Schweißgeräte. Durch eine spezielle Formulierung und Zusammensetzung - hoher PH Wert, geringe elektrische Leitfähigkeit, hoher Korrosionsschutz, Frostschutz - 15°C bis -18° des Kühlmedium HKF wird das Entstehen von Grünspan und Korrosion fast gänzlich verhindert. Kein Gefahrgut nach: ADR Spedition, IATA Luftverkehr und IMDG Schiffsverkehr.

Bestell-Nr.	Bezeichnung
07-FROSTSCHU5	HKF 15.1, 5 l, Gebinde, -15°C
07-FROSTSCHUTZ10	HKF 15.1, 10 l, Gebinde, -15°C
07-FROSTSCHUMW25	HKF 15.1, 25 l, Gebinde, -15°C
07-FROSTSCHUMW200	HKF 15.1, 200 l, Kunststofffaß, -15°C
07-FROSTSCHU10	HKF 30.1, 10 l, Gebinde, -30°C
07-FROSTSCHUTZ20	HKF 30.1, 25 l, Gebinde, -30°C
07-FROSTSCHUTZ200	HKF 30.1, 200 l, Kunststofftank, -30°C



Weitere Ausführungen sind auf Anfrage möglich!

Flaschenwagen

Stahlflaschenwagen für 1 Stahlflasche

mit Standplatte, Kettensicherung und rotem PVC-Handgriff.

Vollgummireifen: 1 x 10 - 1 x 50, 2 x 10/20: 245 x 55 mm

Luftreifen: 1 x 10 - 1 x 50, 2 x 10/20: 260 x 85 mm



Bestell-Nr.	Bezeichnung
07-200021-01	Vollgummireifen, 1 x 20 Liter, 1 x 40 Liter oder 1 x 50 Liter
07-200021-02	Luftreifen, 1 x 20 Liter, 1 x 40 Liter oder 1 x 50 Liter

Weitere Ausführungen sind auf Anfrage möglich!

Stahlflaschenwagen für 2 Stahlflaschen

mit Standplatte, Kettensicherung und rotem PVC-Handgriff.

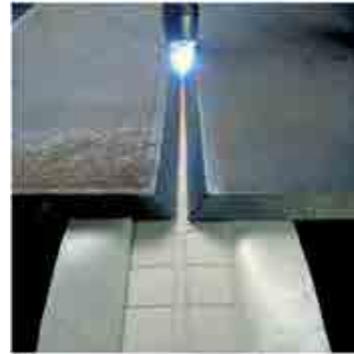
Vollgummireifen: 2 x 50: 400 x 80 mm

Luftreifen: 2 x 50: 400 x 100 mm

Bestell-Nr.	Bezeichnung
07-200010-01	2 x 10 Liter
07-200020-01	2 x 20 Liter
07-200020-02	2 x 20 Liter, mit Werkzeugkasten
07-200050-01	2 x 50 Liter



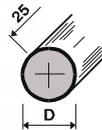
Weitere Ausführungen sind auf Anfrage möglich!



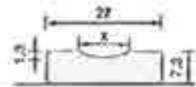
Keramische Badsicherung auf Aluminium-Band

Länge pro Einheit: 600 mm

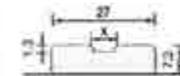
Durchmesser	Schweißprozess
6 mm	Mig/MAG, MMA
9 mm	Mig/MAG, MMA
12 mm	Mig/MAG, MMA



Beschreibung (X)	Schweißprozess
6 mm	Mig/MAG, MMA
9 mm	Mig/MAG, MMA
13 mm	Mig/MAG, MMA



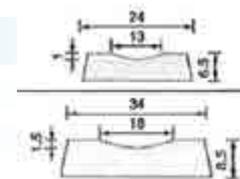
Beschreibung (X)	Schweißprozess
6 mm	Mig/MAG, WIG
9 mm	Mig/MAG, WIG
13 mm	Mig/MAG, WIG



Keramische Badsicherung auf Metallschiene

Länge pro Einheit: 600 mm

Beschreibung	Schweißprozess
13 mm	Mig/MAG, MMA, WIG, SAW
18 mm	Mig/MAG, MMA, WIG, SAW



Schweißzusätze

Die Schweißzusätze können Sie von folgenden Lieferanten erhalten. Andere Lieferanten sowie genauere Informationen auf Anfrage.



Reinigungsfilz

für Schutzgasschweißdraht



Bestell-Nr	Beschreibung
02-490012-02	Set (1 Halteklammer + 4 Filze behandelt)
02-190012-01	Reinigungsfilze unbehandelt
02-490013-01	Halteklammern

Drahtelektroden

Lieferformen Drahtelektroden nach DIN EN ISO 544:

Beschreibung	
D 200 Dornspule, DIN 8559, d1 = 200, d3 = 50,5, b = 55, d4 = 10, e1 = 44,5	
D 300 Dornspule, DIN 8559, d1 = 300, d3 = 51,5, b = 103, d4 = 10, e1 = 44,5	
Beschreibung	
K 300 Korb-Ringspule, DIN 8559, d1 = 300, d2 = 180, b = 103	
Beschreibung	
BS 300 Korbspule, DIN 8559, d1 = 300, d2 = 50,5, b = 103	
Beschreibung	
Fassspule	

MAG Drahtelektroden

In allen gängigen Größen erhältlich.

Beschreibung

Drahtelektrode unlegiert, EN ISO 14341-A, G 42 4 M/C, G3Si1, Werkstoffnr. 1.5125

Drahtelektrode unlegiert, EN ISO 14341-A, G4Si1, Werkstoffnr. 1.5130

MIG Drahtelektroden

In allen gängigen Größen erhältlich

Beschreibung

Drahtelektrode hochlegiert, EN ISO 14343-A, ER 307Si, Werkstoffnr. 1.4370

Drahtelektrode hochlegiert, EN ISO 14343-A, ER 308LSi, Werkstoffnr. 14316

Drahtelektrode hochlegiert, EN ISO 14343-A, ER 316LSi, Werkstoffnr. 1.4430

Drahtelektrode hochlegiert, EN ISO 14343-A, ER 318 Si, Werkstoffnr. 14576

Aluminium Drahtelektroden

In allen gängigen Größen erhältlich

Beschreibung

Drahtelektrode Alu, EN ISO 18273, AlMg3, Werkstoffnr. 3.3536

Drahtelektrode Alu, EN ISO 18273, AlMg5, Werkstoffnr. 3.3556

Drahtelektrode Alu, EN ISO 18273, AlMg4,5Mn, Werkstoffnr. 3.3548

Drahtelektrode Alu, EN ISO 18273, AlSi5, Werkstoffnr. 3.2245

Fülldrähte

Fülldrähte un- und mittellegiert

In allen gängigen Größen erhältlich

Beschreibung

Fülldraht unlegiert, EN ISO 17632-A, T 42 2 P M 1 H5

Fülldraht unlegiert, EN ISO 17632-A, T 46 4 P M 1 H5

Fülldraht unlegiert, EN ISO 17632-A, T 42 4 M M 3 H5

Fülldraht unlegiert, EN ISO 17632-A, T 42 2 M M/C 1 H5

Fülldrähte hochlegiert

In allen gängigen Größen erhältlich

Beschreibung

Fülldraht hochlegiert, EN ISO 17633-A, E 308LT0-1/4, T 19 9 L R C/M 3, Werkstoffnr. 1.4316

Fülldraht hochlegiert, EN ISO 17633-A, E 309LT1-1/-4, T 23 12 L P C/M 1, Werkstoffnr. 1.4332

Fülldraht hochlegiert - warmfest, EN ISO 17633-A, E 316LT1-1/-4, T 19 12 3 L P C/M 1, Werkstoffnr. 1.4330



WIG Schweißstäbe

WIG Schweißstab unlegiert

In allen gängigen Größen erhältlich

Beschreibung

WIG Schweißstab unlegiert, EN ISO 636-A, W 42 5 / W3 Si1, Werkstoffnr. 1.5125

WIG Schweißstab unlegiert, EN ISO 636-A, W 46 4 / W4 Si1, Werkstoffnr. 1.5130

WIG Schweißstab hochlegiert

In allen gängigen Größen erhältlich

Beschreibung

WIG Schweißstab hochlegiert, ER 307Si, EN ISO 14343-A, W 18 8 Mn Si, Werkstoffnr. 1.4370

WIG Schweißstab hochlegiert, ER 308LSi, EN ISO 14343-A, W 19 9 L Si, Werkstoffnr. 1.4316

WIG Schweißstab hochlegiert, ER 316LSi, EN ISO 14343-A, W 19 12 3 L Si, Werkstoffnr. 1.4430

WIG Schweißstab hochlegiert, ER 318Si, EN ISO 14343-A, W 19 12 3 Nb Si, Werkstoffnr. 1.4576

WIG Schweißstab hochlegiert - Duplex

In allen gängigen Größen erhältlich

Beschreibung

WIG Schweißstab hochlegiert - Duplex, ER 2209, EN ISO 14343-A, W 22 9 3 LN, Werkstoffnr. 1.4462

WIG Schweißstab hochlegiert - Duplex, ER 2594, EN ISO 14343-A, W 25 9 4 N L, Werkstoffnr. 1.4501

WIG Schweißstab Aluminium

In allen gängigen Größen erhältlich

Beschreibung

WIG Schweißstab Alu, EN ISO 18273, AlMg3, Werkstoffnr. 3.3536

WIG Schweißstab Alu, EN ISO 18273, AlMg5, Werkstoffnr. 3.3556

WIG Schweißstab Alu, EN ISO 18273, AlMg4,5Mn, Werkstoffnr. 3.3548

WIG Schweißstab Alu, EN ISO 18273, AlSi5, Werkstoffnr. 3.2245

Schweißstab niedrig- und mittellegiert

In allen gängigen Größen erhältlich

Beschreibung

Schweißstab niedriglegiert, GI, DIN 8554, EN 12536 OI, zum Verbindungsschweißen an Rohren u. Stählen, Düninflüssiges Schmelzbad

Schweißstab niedriglegiert, GII, DIN 8554, EN 12536 OII, zum Verbindungsschweißen im Rohrleitungs- und Behälterbau.

Zähflüssiges Schweißgut.

Schweißstab niedrig- und mittellegiert, GIII, DIN 8554, EN 12536 OIII, zum Verbindungsschweißen mit hohen Anforderungen.

Empfohlen für Dichtschweißungen. Zähflüssiges Schweißgut.

Stabelektroden

Stabelektroden unlegiert

In allen gängigen Größen erhältlich.

Beschreibung

Stabelektrode unlegiert, EN ISO 2560-A, E 38 0 RC 11

Stabelektrode unlegiert, EN ISO 2560-A, E 42 0 RR 12

Stabelektrode unlegiert, EN ISO 2560-A, E 42 0 RC 11

Stabelektrode unlegiert, EN ISO 2560-A, E 38 2 RB 12

Stabelektrode unlegiert, EN ISO 2560-A, E 42 2 B 12 H10

Stabelektrode unlegiert, EN ISO 2560-A, E 42 4 B 32 H5

Stabelektrode hochlegiert

In allen gängigen Größen erhältlich

Beschreibung

Stabelektrode hochlegiert, EN ISO 3581-A, E307-16, E 18 8 Mn R 12, Werkstoffnr. 1.4370

Stabelektrode hochlegiert, EN ISO 3581-A, E308 L-16, E 19 9 LR 12, Werkstoffnr. 14316

Stabelektrode hochlegiert, EN ISO 3581-A, E309 Mo-L-16, E 23 12 2 LR 32, Werkstoffnr. 1.4459

Stabelektrode hochlegiert - warmfest, EN ISO 3581-A, E312-16, E312-16, E 29 9 R 12, Werkstoffnr. 1.4337

Stabelektrode hochlegiert - warmfest, EN ISO 3581-A, E316 L-16, E 12 12 3 L R 12, Werkstoffnr. 1.4430

Stabelektrode hochlegiert - warmfest, EN ISO 3581-A, E318 -16, E 19 12 3 Nb R 12, Werkstoffnr. 14576

Stabelektrode hochlegiert - warmfest, EN ISO 3581-A, E347 -16, E 19 9 Nb R 12, Werkstoffnr. 1.4551

Stabelektrode hochlegiert - Duplex

In allen gängigen Größen erhältlich

Beschreibung

Stabelektrode hochlegiert - Duplex, EN ISO 3581-A, E2209 L-16, E 22 9 3 R 32, Werkstoffnr. 1.4462

Stabelektrode Hartauftrag

In allen gängigen Größen erhältlich

Beschreibung

Stabelektrode Hartauftrag, EN 14700, E Fe 3

Stabelektrode Hartauftrag, EN 14700, E Fe 8, Werkstoffnr. 1.4718

Kohleelektroden verkupfert

In allen gängigen Größen erhältlich.

Beschreibung

Kohleelektrode verkupfert

Anfasmaschinen für Bleche und Rohre

PROMOTECH®

Eigenschaften und Vorteile:

- für Bleche und Rohre
- mit Elektro- oder Druckluftantrieb
- mobil oder stationär
- mit automatischem Vorschub oder manuell erhältlich
- Lösungsmöglichkeiten für unterschiedlichste Fasanwendungen
- Fasen mittel Fräsvorgang bedeutet keine Wärmeeinbringung oder Materialverzug
- optimale Schweissnahtvorbereitung
- Höchstgeschwindigkeitsfräsköpfe und Inserts austauschbar zwischen den einzelnen Anfasmaschinen
- Anbringen von Radien
- Bearbeitung von Edelstahl
- Ergonomisch, effizient und zuverlässig

BM-7 Kompakte Anfasmaschine für Platten und Rohre

Eine kleine und leichte Anfasmaschine zum Fräsen von Platten, Rohren und Konturprofilen. Perfekt geeignet für Radiusfasen.

BM-7	
	min. Blechstärke 1,5mm
	Fasen von Konturen mit Radius
	Faswinkel 45°, 30° (Option)
	Fasen von Oberkanten
	Fasradius R2, R3, R4 oder R5
	Ausfräsen min. ID 35mm
	Fasenbreite bis 7mm
	Fasen von Rohrkanten min. ID 35mm
	Fasen von Rohraußenkanten



BM-16 Multitask-Anfasmaschine für Bleche und Rohre

Tragbare Handfasmaschine für die Kantenbearbeitung an Blechen und Rohren aus Stahl, Aluminium, Messing oder Kunststoff. Anbringen von Radienfasen 2, 3, 4 oder 5mm.

BM-16	
	min. Blechstärke 1,5mm
	Fasen von Konturen mit Radius
	Faswinkel 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 55° oder 60°
	Fasen von Oberkanten
	Fasradius R2, R3, R4 oder R5
	Ausfräsen min. ID 40mm
	Fasenbreite bis 16mm
	Fasen von Rohrkanten min. ID 40mm
	Fasen von Rohraußenkanten



BM-21 Leistungsstarke Anfasmachine für Bleche und Rohre

Die neueste Generation der tragbaren Anfasmachine verwendet einen zweckmäßig konstruierten Fräskopf mit 10 Inserts, stufenloser Winkelverstellung von 0° bis 60° und einer effizienten Vibrationsdämpfung.

BM-21



max. Fasenbreite 21 mm



Faswinkel 0-60°



Anfasen von Rohren OD 150-300 mm, OD 260-600 mm (Option)



Fasen von Oberkanten



Planen



SBM-500 Stationäre Anfasmachine

Stationäre Anfasmachine für die Bearbeitung gerader Kanten und Werkstücken aller Größen.

SBM-500



Fasenbreite bis 30 mm



Faswinkel 15-60°



min. Werkstückbreite 50 mm; min. Werkstücklänge 150 mm



Werkstückhöhe von 3 mm bis 100 mm



Fasen von Rohraußenkanten von 50 mm bis 150 mm (Option)



Traktoren zum Schweißen

Gecko Schweisswagen

Gecko ist ein tragbarer Mini-Kehlnaht-Schweißwagen, der für qualitativ hochwertige Schweißnähte konzipiert wurde. Ein Allradantrieb mit magnetischer Traktion und einer Rückkopplungsschleife sorgt für eine gleichmäßige Geschwindigkeit in allen Schweißpositionen. Viel optionales Zubehör macht den Gecko fit für einen spezifischen Einsatz einschließlich Schneiden und Schweißen von Edelstahlkonstruktionen.



Gecko



Durchgehendes Schweißen



Doppel-Bogen-Zündung



Min. konkaver Bahnradius 1000 mm



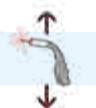
Min. konvexer Bahnradius 1000 mm



Doppelbrenner-Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit



Vertikale Geschwindigkeit

Lizard programmierbarer Schweisswagen

LIZARD ist ein tragbarer und programmierbarer Schweisswagen für die Herstellung von Schweißnähten von gleichbleibend hoher Qualität. Reibungsantrieb und Regelkreis-Feedback-Mechanismus bietet Geschwindigkeitsstabilisierung in allen Positionen.



Lizard



Programmiergerät für bis zu 40 Schweißprogramme



Winkelschwingung



Durchgehendes Schweißen



Stichschweißen



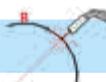
Doppel-Bogen-Schweißen



Doppel-Bogen-Zündung



Min. concaver Bahnradius 1500 mm (5 ft)



Min. convex Bahnradius 1500 mm (5 ft)



Horizontale / Vertikale Geschwindigkeit

Schweiß- und Spanntischsysteme von Siegmund – ein durchdachtes und flexibles Baukastensystem...



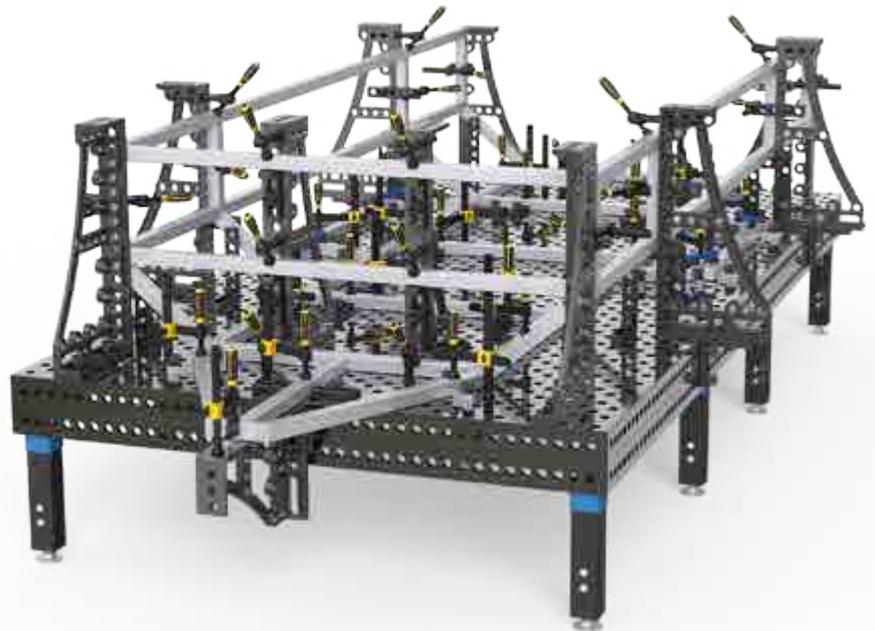
Mit unseren Schweiß- und Spanntischsystemen können Sie binnen kürzester Zeit die komplexesten und diffizilsten Anwendungen verwirklichen. Denn sie beruhen auf einem durchdachten und flexiblen Baukastensystem, das aus einer Kombination von Systembohrungen und kompatiblen Spannelementen besteht.

Wählen Sie aus rund 10.000 Tischvariationen

Unsere Schweiß- und Spanntische sind in den zwei Grundvarianten 16 Millimeter (System 16), 22 Millimeter (System 22) und 28 Millimeter (System 28) Lochbohrung erhältlich. Ausgehend von diesen Grundversionen können Sie zwischen einer großen Auswahl an unterschiedlichen Abmessungen, Tischfüßen und Materialien wählen.

Somit können Sie sich aus unserem Standardprogramm, je nach Wunsch und Arbeitsanforderung, rund 10.000 Tischvariationen frei zusammenstellen – ohne Berücksichtigung der Sondergrößen.

Seit 2009 veredeln wir unsere Schweiß- und Spanntische standardmäßig mit einem umweltfreundlichen, thermochemischen Verfahren, der Plasmanitrierung. Dadurch wird die Oberfläche des Schweißtisches zusätzlich vor Schweißperlen, Rost und Verkratzen geschützt.



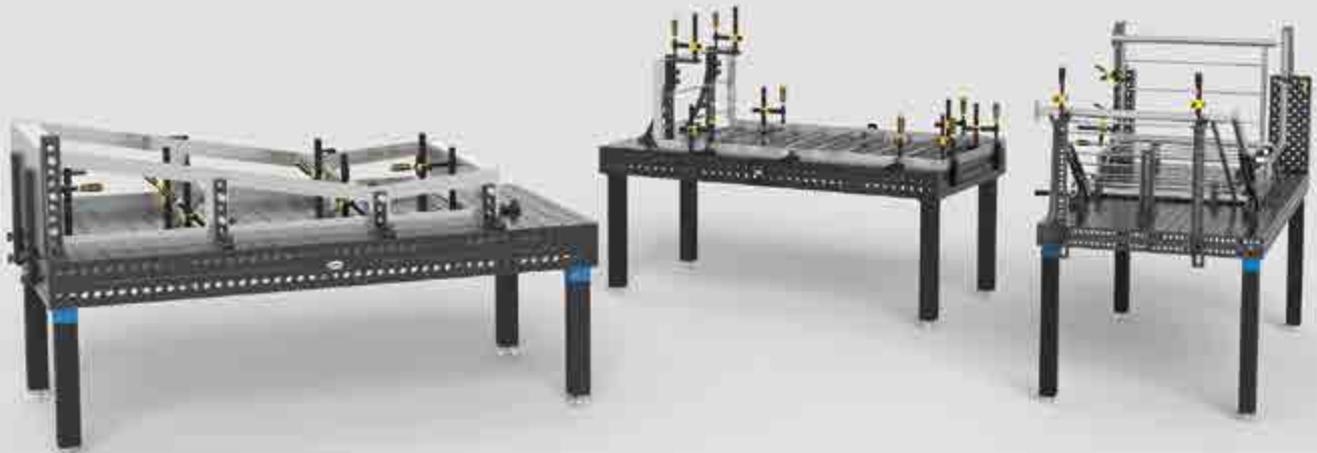
System 28 Professional Extreme 8.8 in Anwendung



System 28 Professional Extreme 8.7 in Anwendung



System 16 Professional Extreme 8.7 in Anwendung



System 28

Erfüllt jegliche Anforderungen von leichten bis schweren Konstruktionen

- Bohrung Ø 28
- Bohrungsabstand 100 mm
- Bohrungsabstand (Seitenwange) 50 mm
- Rasterabstand 100 mm
- Seitenwange 200 mm
- Materialstärke 25 mm

Die Tischserien im System 28:

- Professional Extreme 8.8
- Professional Extreme 8.7
- Professional 750
- Basic

sind in Größen von 1,0 x 1,0 m bis hin zu 4,0 x 2,0 m erhältlich.

Informationen zu den einzelnen Serien finden Sie im Internet unter www.siegmund.com

System 22

Für kleine- bis mittelgroße Anwendungen

- Bohrung Ø 22
- Bohrungsabstand 100 mm
- Bohrungsabstand (Seitenwange) 50 mm
- Rasterabstand 100 mm
- Seitenwange 150 mm
- Materialstärke 17-19 mm

Die Tischserie im System 22:

- Professional 750

ist in Größen von 1,0 x 1,0 m bis hin zu 3,0 x 1,5 m erhältlich.

Informationen zu dieser Serie finden Sie im Internet unter www.siegmund.com

System 16

Für leichte und filigrane Konstruktionen

- Bohrung Ø 16
- Bohrungsabstand 50 mm
- Bohrungsabstand (Seitenwange) 25 mm
- Rasterabstand 50 mm
- Seitenwange 100 mm
- Materialstärke 12 mm

Die Tischserien im System 16:

- Professional Extreme 8.7
- Professional 750

sind in Größen von 1,0 x 1,0 m bis hin zu 4,0 x 2,0 m erhältlich.

Informationen zu den einzelnen Serien finden Sie im Internet unter www.siegmund.com

Professional Extreme 8.8 und Professional Extreme 8.7 sind aus durchgehärtetem Werkzeugstahl gefertigt und werden anschließend plasmanitriert:

Als führender Hersteller bietet Siegmund standardmäßig einen Schweißstisch aus extrem widerstandsfähigem durchgehärtetem Werkzeugstahl an. Dieser Spezialstahl wird häufig für Anwendungen eingesetzt, bei denen der Tisch extrem hohen Belastungen ausgesetzt ist. Er zeichnet sich durch seine außerordentlichen Ebenheit, gleichmäßige Oberflächengüte und hohe Resistenz gegen Schlägeinwirkungen aus. Der Werkzeugstahl durchgehärtet ist wesentlich härter und widerstandsfähiger als herkömmlicher Stahl.



Schweiß-, Dreh-, und Kipptische



Schweiß Vertikal-, Horizontal-, Dreh- und Kipptische. Wir bieten Ihnen ein umfangreiches Spektrum erprobter und universell einsetzbarer Schweißdrehtische mit unterschiedlichen Leistungsmerkmalen für das manuelle und maschinelle Schweißen von Rundnähten.

Standard-Schweiß-Dreh- und Kipptische



EU-DKT 50	EU-DKT 1000	EU-DKT 250S HW 125
Ø 250 mm Planscheibe	Ø 600 mm Planscheibe, stufenlos regelbarer Drehantrieb, vollständige Elektrosteuerung, Bedienung über Fußschalter für den Drehantrieb	Ø 400 mm Planscheibe

Weitere Ausführungen sind auf Anfrage möglich!

Höhenverstellbare Standard-Schweiß-Dreh- und Kipptische



EU-DKTHV 150 man	EU-DKTHV 500 mot	EU-DKTHV 5000 hyd
Drehteller 400 mm, Höhenverstellung manuell über Spindel und Handrad, stufenlos regelbarer Drehantrieb, vollständige Elektrosteuerung, Bedienung des Drehantriebes über Fußschalter oder Bedienfeld	Drehteller 500 mm, Höhenverstellung motorisch über Spindel, stufenlos regelbarer Drehantrieb, vollständige Elektrosteuerung, Bedienung des Drehantriebes durch Fußschalter oder Bedienfeld	Drehteller 1000 mm, Höhenverstellung hydraulisch über Schwinde, stufenlos regelbarer Drehantrieb, vollständige Elektrosteuerung, Bedienung des Drehantriebes durch Fußschalter oder Bedienfeld

Weitere Ausführungen sind auf Anfrage möglich!

Horizontale Standard-Schweiß-Drehtische



EU-DTH 700	EU-DTH 3000	EU-DTH 10000
Ø 500 mm Planscheibe, Sonderausführung, stufenlos regelbarer Drehantrieb, vollständige Elektrosteuerung, Bedienung über Fußschalter für den Drehantrieb und das Bedienungsfeld Steuerung (nicht im Bild)	Ø 1200 mm Planscheibe, Sonderausführung: Steuerung festangebaut und Fernbedienung	Ø 2500 mm Planscheibe, Sonderausführung

Weitere Ausführungen sind auf Anfrage möglich!

Vertikale Standard-Schweiß-Drehtische



EU-DTV 250	EU-DTV 1000
Maschinengestell in massiver, verstärkter Schweißkonstruktion	Sonderausführung: Dreibackenfutter 315 mm

Weitere Ausführungen sind auf Anfrage möglich!

Unterstützungsböcke

Bieten eine Vielzahl von Automatisierungsmöglichkeiten im Bezug auf den Schweiß-, Bestückungs- und Arretierungsprozess.



EU-USB 500

EU-USB 1500

EU-USB 3000

Achsabstand Stahl-Auflagerollen: 120 bzw. 180 mm

mit Bodenfahrwerk

Tragkraft: 3000 kg

Rundnahtschweißvorrichtungen

Schweißdrehvorrichtungen stellen beim automatisierten Schweißen von Rundnähten eine preisgünstige Alternative zu aufwendigen Sondermaschinen dar.



EU-RSV 120/500

Pneumatisch unterstütztes Brennerstativ zur Brennerführung mit 2-Koordinatensupport

Rollenbockdrehvorrichtung

Rollenböcke sind universell einsetzbar zum schweißgerechten Positionieren und Drehen von runden, zylindrischen oder konischen Werkstücken.



EU-RB 750 MS

EU-RB 20000 MS

Arretierung der Rollenkonsolen durch gesicherten Steckbolzen;
mit zusätzlichen Unterstützungsbock

Arretierung der Rollenkonsolen durch gesicherten Steckbolzen

Schutzgaszylinder-Baukastensystem

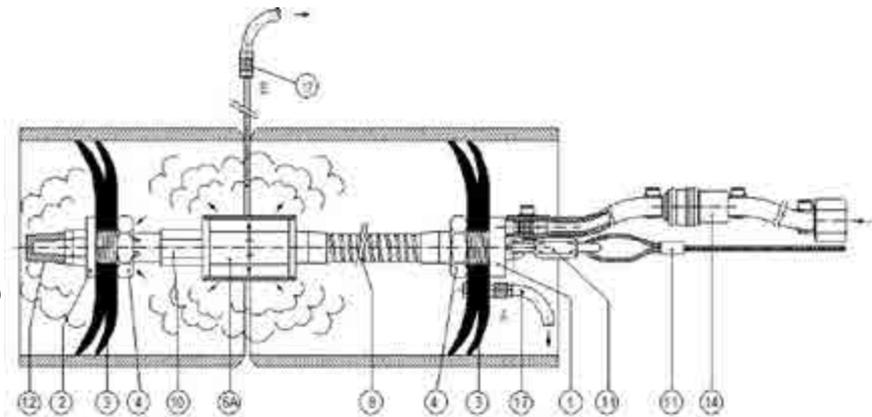


Für Rohr- und Behälterschweißnähte von 38 bis 410 mm Durchmesser.
Dieses System lässt sich je nach Anforderung mit mehreren Dichtscheiben erweitern und umrüsten.
Rohrbogen-Laufvorrichtungen erleichtern das Gleiten über längere Strecken in Rohren und Rohrbogen.



Der komplette Baukasten besteht aus:

- (1) Schutzgaseintritt
- (2) Schutzgasaustritt
- (3) 2 hitzebeständige Dichtscheiben
- (4) 2 Muttern
- (6A) VA-Schutzgas-Diffusor*
- (8) 2 biegsamen Gliederarmen
- (10) 1 starre Verbindung 50 mm
1 starre Verbindung 60 mm
- (11) schraubbares Kettenglied
- (11) 10 m VA-Zugseil
- (14) 10 m 2-lagigem PVC-Gewebeschlauch Ø 5i x 1,5 mm Wand sowie 4 Edelstahl-Einohrklemmen,
1 Schlauchkupplung DN 5, 1 Tülle für Schlauchkupplung,
1 Flaschenanschluss G 1/4"R für Argon oder auf Wunsch G 3/8"L für Formiergasdruckminderer



Schutzgaszylinder-Baukastensystem

Bestückt mit 2 hochtemperaturbeständigen Silikonscheiben zweilippig. Erweiterbar nach dem Baukastensystem, siehe Anhang 2 über Einsatzbeispiele. Komplett, inklusive aller aufgeführten Bauteile jedoch nicht vormontiert.

Bestell-Nr	Hitzebeständige Dichtscheiben	Rohrinnen-Ø	mit Schutzgas Diffusor
37-B50330045	Ø 15 x 45 mm	Ø 38 - 43 mm	Ø 27 mm x 40 mm lg.
37-B50330050	Ø 15 x 50 mm	Ø 43 - 48 mm	Ø 27 mm x 40 mm lg.
37-B50330055	Ø 15 x 55 mm	Ø 47 - 53 mm	Ø 27 mm x 40 mm lg.
37-B50330060	Ø 15 x 60 mm	Ø 52 - 58 mm	Ø 27 mm x 40 mm lg.
37-B50330065	Ø 15 x 65 mm	Ø 54 - 63 mm	Ø 27 mm x 40 mm lg.
37-B50330070	Ø 15 x 70 mm	Ø 58 - 68 mm	Ø 27 mm x 40 mm lg.
37-B50330075	Ø 15 x 75 mm	Ø 64 - 72 mm	Ø 27 mm x 40 mm lg.
37-B50330080	Ø 15 x 80 mm	Ø 68 - 76 mm	Ø 36 mm x 40 mm lg.
37-B50330085	Ø 15 x 85 mm	Ø 72 - 81 mm	Ø 36 mm x 40 mm lg.
37-B50330090	Ø 15 x 90 mm	Ø 75 - 86 mm	Ø 36 mm x 40 mm lg.
37-B50330095	Ø 15 x 95 mm	Ø 80 - 91 mm	Ø 36 mm x 40 mm lg.
37-B50330100	Ø 15 x 100 mm	Ø 86 - 95 mm	Ø 36 mm x 40 mm lg.
37-B50330107	Ø 15 x 107 mm	Ø 90 - 101 mm	Ø 36 mm x 40 mm lg.

Bestell-Nr	Hitzebeständige Dichtscheiben	Rohrrinnen-Ø	mit Schutzgas Diffusor
37-B50330115	Ø 20 x 115 mm	Ø 100 - 112 mm	Ø 44 mm x 40 mm lg.
37-B50330125	Ø 20 x 125 mm	Ø 105 - 120 mm	Ø 44 mm x 40 mm lg.
37-B50330137	Ø 20 x 137 mm	Ø 117 - 132 mm	Ø 44 mm x 40 mm lg.
37-B50330145	Ø 20 x 145 mm	Ø 125 - 140 mm	Ø 44 mm x 40 mm lg.
37-B50330160	Ø 20 x 160 mm	Ø 140 - 155 mm	Ø 44 mm x 40 mm lg.
37-B50330167	Ø 20 x 167 mm	Ø 147 - 162 mm	Ø 44 mm x 40 mm lg.
37-B50330175	Ø 20 x 175 mm	Ø 150 - 165 mm	Ø 44 mm x 40 mm lg.
37-B50330190	Ø 20 x 190 mm	Ø 160 - 180 mm	Ø 44 mm x 40 mm lg.
37-B50330210	Ø 20 x 210 mm	Ø 175 - 200 mm	Ø 60 mm x 60 mm lg.
37-B50330230	Ø 20 x 230 mm	Ø 195 - 220 mm	Ø 60 mm x 60 mm lg.
37-B50330250	Ø 20 x 250 mm	Ø 215 - 240 mm	Ø 60 mm x 60 mm lg.
37-B50330270	Ø 20 x 270 mm	Ø 235 - 260 mm	Ø 60 mm x 60 mm lg.
37-B50330290	Ø 20 x 290 mm	Ø 255 - 280 mm	Ø 60 mm x 60 mm lg.
37-B50330310	Ø 20 x 310 mm	Ø 275 - 300 mm	Ø 75 mm x 60 mm lg.
37-B50330330	Ø 20 x 330 mm	Ø 290 - 320 mm	Ø 100 mm x 100 mm lg.
37-B50330350	Ø 20 x 350 mm	Ø 310 - 340 mm	Ø 100 mm x 100 mm lg.
37-B50330365	Ø 20 x 365 mm	Ø 325 - 355 mm	Ø 100 mm x 100 mm lg.
37-B50330385	Ø 20 x 385 mm	Ø 345 - 375 mm	Ø 100 mm x 100 mm lg.
37-B50330400	Ø 20 x 400 mm	Ø 360 - 390 mm	Ø 100 mm x 100 mm lg.
37-B50330420	Ø 20 x 420 mm	Ø 380 - 410 mm	Ø 100 mm x 100 mm lg.

2-lippige Dichtscheiben

für das Schutzgaszylinder - Baukastensystem



Bitte beachten!

Sämtliche Dichtscheiben des Baukastensystems sind passend und austauschbar.

Bestell-Nr	Abmessung	Rohrrinnen-Ø
<u>Für Scheibenaufnahme Ø 6 mm System</u>		
37-50330021	Ø 6 x 21 mm	Ø 17 - 19 mm
37-50330026	Ø 6 x 26 mm	Ø 20 - 24 mm
37-50330031	Ø 6 x 31 mm	Ø 25 - 29 mm
37-50330036	Ø 6 x 36 mm	Ø 30 - 34 mm
37-50330041	Ø 6 x 41 mm	Ø 35 - 38 mm
37-50330046	Ø 6 x 46 mm	Ø 39 - 44 mm
37-50330051	Ø 6 x 51 mm	Ø 45 - 49 mm
<u>Für Scheibenaufnahme Ø 15 mm System</u>		
37-50330045	Ø 15 x 45 mm	Ø 38 - 43 mm
37-50330050	Ø 15 x 50 mm	Ø 43 - 48 mm
37-50330055	Ø 15 x 55 mm	Ø 47 - 53 mm
37-50330060	Ø 15 x 60 mm	Ø 52 - 58 mm

Bestell-Nr	Abmessung	Rohrinnen-Ø
37-50330065	Ø 15 x 65 mm	Ø 54 - 63 mm
37-50330070	Ø 15 x 70 mm	Ø 58 - 68 mm
37-50330075	Ø 15 x 75 mm	Ø 64 - 72 mm
37-50330080	Ø 15 x 80 mm	Ø 68 - 76 mm
37-50330085	Ø 15 x 85 mm	Ø 72 - 81 mm
37-50330090	Ø 15 x 90 mm	Ø 75 - 86 mm
37-50330095	Ø 15 x 95 mm	Ø 80 - 91 mm
37-50330100	Ø 15 x 100 mm	Ø 86 - 95 mm
37-50330107	Ø 15 x 107 mm	Ø 90 - 101 mm

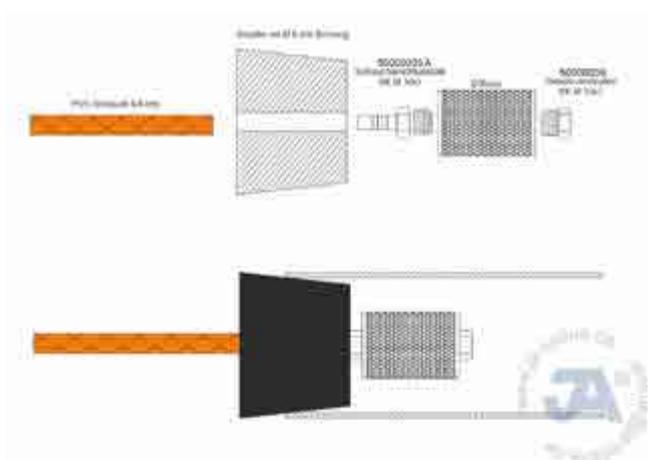
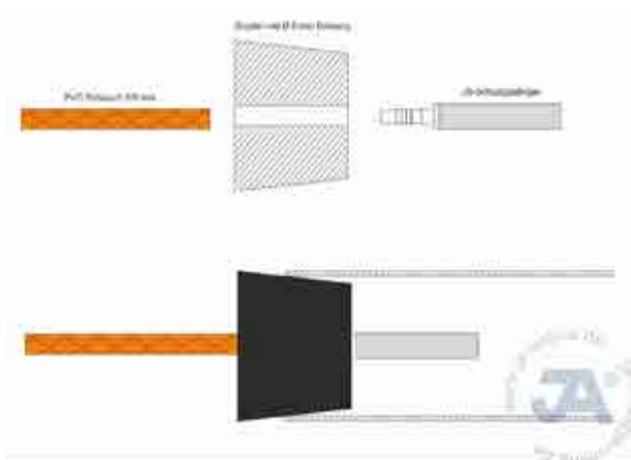
Für Scheibenaufnahme Ø 20 mm System

37-50330115	Ø 20 x 115 mm	Ø 100 - 112 mm
37-50330125	Ø 20 x 125 mm	Ø 105 - 120mm
37-50330137	Ø 20 x 137 mm	Ø 117 - 132 mm
37-50330145	Ø 20 x 145 mm	Ø 125 - 140 mm
37-50330160	Ø 20 x 160 mm	Ø 140 - 155 mm
37-50330167	Ø 20 x 167 mm	Ø 147 - 162 mm
37-50330175	Ø 20 x 175 mm	Ø 150 - 165 mm
37-50330190	Ø 20 x 190 mm	Ø 160 - 180 mm
37-50330210	Ø 20 x 210 mm	Ø 175 - 200 mm
37-50330230	Ø 20 x 230 mm	Ø 195 - 220 mm
37-50330250	Ø 20 x 250 mm	Ø 215 - 240 mm
37-50330270	Ø 20 x 270 mm	Ø 235 - 260 mm
37-50330290	Ø 20 x 290 mm	Ø 255 - 280 mm
37-50330310	Ø 20 x 310 mm	Ø 275 - 300 mm
37-50330330	Ø 20 x 330 mm	Ø 290 - 320 mm
37-50330350	Ø 20 x 350 mm	Ø 310 - 340 mm
37-50330365	Ø 20 x 365 mm	Ø 325 - 355mm
37-50330385	Ø 20 x 385 mm	Ø 345 - 375 mm
37-50330400	Ø 20 x 400 mm	Ø 360 - 390 mm
37-50330420	Ø 20 x 420 mm	Ø 380 - 410 mm

Rohrendstopfen

Die Einsatzbereiche im Rohrleitungsbau sind vielfältig:

1. Zum Abdichten der Rohrenden bei gleichzeitiger Schutzgaszuführung mit diversen Schutzgasfingern während des Schweißens zur Vermeidung von Korrosion.
2. Zum Abdichten gegen unerwünschte Zugluft / Kaminwirkung.
3. Beim Vorwärmen, Schweißen und während der Wärmebehandlung.
4. Zum Schutz der angearbeiteten Rohrschweißenden
5. Zum Abdichten gegen Verunreinigung/Flugrost während des Transports und der Lagerung.
6. Die Stopfen sind mit einer äußerst geringen Schräge versehen, um ein selbsttätiges Hinausgleiten aus dem Rohrende zu vermeiden.



Rohrstopfen werden grundsätzlich ohne Bohrung geliefert, sind aber auf Wunsch gegen Aufpreis mit Bohrung lieferbar, sofern der kleinste Durchmesser eine Bohrung zulässt.

Bitte geben Sie den gewünschten Durchmesser der Bohrung bekannt!

Rohrstopfen aus Silikon

Temperaturbeständig von -60 °C bis 260 °C. Härte: 50°Shore. Farbe: durchscheinend oder schwarz

Bestell-Nr	untere Ø	obere Ø	Höhe
37-SI004008R	4 mm	8 mm	20 mm
37-SI006010R	6 mm	10 mm	20 mm
37-SI009013R	9 mm	13 mm	20 mm
37-SI011015R	11 mm	15 mm	20 mm
37-SI014018R	14 mm	18 mm	20 mm
37-SI017022R	17 mm	22 mm	25 mm
37-SI019024R	19 mm	24 mm	25 mm
37-SI022027K	22 mm	27 mm	25 mm
37-SI024032K	24 mm	32 mm	30 mm
37-SI027034K	27 mm	34 mm	30 mm
37-SI032038K	32 mm	38 mm	30 mm
37-SI034040K	34 mm	40 mm	30 mm
37-SI038046K	38 mm	46 mm	35 mm
37-SI040050K	40 mm	50 mm	40 mm
37-SI046055K	46 mm	55 mm	40 mm
37-SI050060K	50 mm	60 mm	45 mm
37-SI055066G	55 mm	66 mm	45 mm
37-SI060073G	60 mm	73 mm	50 mm
37-SI066080G	66 mm	80 mm	60 mm
37-SI073087G	73 mm	87 mm	60 mm
37-SI080093G	80 mm	93 mm	60 mm
37-SI087105G	87 mm	105 mm	72 mm
37-SI093115G	93 mm	115 mm	90 mm
37-SI110130G	110 mm	130 mm	90 mm
37-SI120170R	120 mm	170 mm	130 mm

Druckminderer

Flaschendruckminderer nach DIN EN ISO 2503



Flaschendruckminderer DIN-CONTROL, 200 bar

1-stufig

Mison hat einen Edelstahl-Zentralfilter

Bestell-Nr.	Gas	Vordruck [bar]	Arbeitsmanometer	Ausgang
02-002003-01	Sauerstoff	200	10/16 bar	1/4"
02-002001-01	Arg/CO ₂	200	30 l/min	1/4"
3-14.096.099	Arg/CO ₂ /He	200	10/16 bar	1/4"
02-002003-02	Stickstoff	200	10/16 bar	1/4"
3-14.096.069	Stickstoff	200	30/40bar	1/4"
02-002006-01	Wasserst./Meth	200	10/16 bar	3/8" l.h.
02-002001-02	Formiergas	200	50 l/min	3/8" l.h.
02-002005-01	Propan		1,5/2,5 bar	3/8" l.h.
02-002004-01	Acetylen		1,5/2,5 bar	3/8" l.h.

Weitere Ausführungen sind auf Anfrage möglich!

Flaschendruckminderer DIN-CONTROL, 200 bar mit Flowmeter

1-stufig

Mit Handanschluss

ACHTUNG: Durchflußmenge wird am Absperrventil reguliert



Bestell-Nr.	Gas	Vordruck [bar]	Arbeitsmanometer	Ausgang
3-14.096.100	Arg/CO ₂	200	30 l/min	1/4"
3-14.096.094	Arg/CO ₂	200	16 l/min	1/4"
3-14.096.066	Stickstoff	200	30 l/min	1/4"
3-14.096.075	Wasserstoff	200	30 l/min	3/8" l.h.
3-14.096.078	Formiergas	200	50 l/min	3/8" l.h.

Weitere Ausführungen sind auf Anfrage möglich!

Flaschendruckminderer DIN-CONTROL, 300 bar

1-stufig

Mit Handanschluss



Bestell-Nr.	Gas	Vordruck [bar]	Arbeitsmanometer	Ausgang
3-14.096.130	Sauerstoff	300	10/16 bar	1/4"
3-0783890	Stickstoff	300	50/80 bar	1/4"
3-14.096.064	Stickstoff	300	10/16 bar	1/4"
3-14.096.104	Arg/CO ₂	300	30 l/min	1/4"
3-14.096.099	Arg/CO ₂	300	20/40 bar	1/4"
3-0783883	Formiergas	300	30 l/min	3/8" l.h.

Weitere Ausführungen sind auf Anfrage möglich!



Mit dem Optimator Gas sparen

Optimator®

Bei dem Optimator handelt es sich um einen zweistufigen Druckregler für qualifiziertes Schutzgasschweißen. Aufgrund der extrem druckempfindlichen zweiten Stufe von GasIQ Optimator wird der gewöhnlich im Startmoment beim Gasbogenschweißen auftretende Gasstoß stark verringert. Die Verringerung des Gasstoßes bedeutet, dass beim normalen Schweißen der Gasverbrauch um bis zu 50 % verringert werden kann. Ein geringerer Gasverbrauch bedeutet weniger Flaschenwechsel, was die effektive Produktionszeit für das Schweißen verlängert. Zudem wird eine höhere Schweißqualität erzielt, da sich die Porenbildungsgefahr reduziert. Dank des Zweistufen-Prinzips von GasIQ Optimator wird der Gasstrom sehr präzise geregelt und sogar konstant gehalten, wenn später der Druck in der Gasflasche absinkt.



Die Lieferung erfolgt mit Schlauchtülle für 5,0 mm und 6,3 mm Schlauchinnendurchmesser sowie zusätzlichen Dichtungen

Bestell-Nr	Beschreibung
3-37371200	Optimator I Argon/Mix, Ventilanschluß *: W21,8 x 1/14" rechts nach DIN 477, Abgang: 1/4" rechts
3-37371400	Optimator I Formiergas, Ventilanschluß *: W21,8 x 1/14" links nach DIN 477, Abgang: 3/8" links

Optimator® II

GasIQ Optimator II ist eine Spezialversion des GasIQ Optimators mit einem zusätzlichen Gasanschluss für das Wurzelgas. Dieses Reduzierventil wird vor allem beim Schweißen verwendet, wenn Schutzgas und Wurzelgas aus derselben Flasche entnommen werden sollen. Dabei wird genau soviel Schutzgas wie oben beim GasIQ Optimator eingespart. Rein praktisch bedeutet dies u. a., dass z. B. bei Rohrinstallationsarbeiten die Gasflasche nicht so häufig gewechselt werden muss.



Die Lieferung erfolgt mit Schlauchtülle für 5,0 mm und 6,3 mm Schlauchinnendurchmesser sowie zusätzlichen Dichtungen.

Bestell-Nr	Beschreibung
3-37379200	Optimator II Argon/Mix, Ventilanschluß *: W21,8 x 1/14" rechts nach DIN 477, Abgang: 1/4" rechts

Verschleißbarkeit

Alle Optimator-Modelle sind ebenfalls in einer verschleißbaren Version für einen exakten Gasfluss erhältlich. Dies ist ein deutlicher Vorteil, wenn es darum geht, eine hohe und möglichst gleichmäßige Schweißqualität sicherzustellen, z.B. für eine ISO 9000-Zertifizierung. geregelt und sogar konstant gehalten, wenn später der Druck in der Gasflasche absinkt.



Gasflaschen und Füllungen

Gasflaschen - Neufaschen inkl. Füllung

(Pfandfrei)

Bestell-Nr	Beschreibung
07-200301-01	Flasche 10ltr Corgon 82
07-200302-01	Flasche 20ltr Corgon 82
07-200305-01	Flasche 50ltr Corgon 82
07-200401-00	Flasche 10ltr Argon 99%
07-200402-00	Flasche 20ltr Argon 99%
07-200405-00	Flasche 50ltr Argon 99%
07-200411-01	Flasche 10ltr Argon C2
07-200412-01	Flasche 20ltr Argon C2
07-200415-02	Flasche 50ltr Argon C2
07-200235-01	Flasche 50ltr Argon W2
07-200101-01	Flasche 10ltr Acetylen
07-200102-01	Flasche 20ltr Acetylen
07-200104-01	Flasche 40ltr Acetylen
07-200105-01	Flasche 50ltr Acetylen
07-200201-01	Flasche 10lt Sauerstoff
07-200202-01	Flasche 20ltr Sauerstoff
07-200205-01	Flasche 50ltr Sauerstoff
07-200701-01	Flasche 10ltr Stickstoff
07-200702-01	Flasche 20ltr Stickstoff
07-200705-01	Flasche 50ltr Stickstoff
07-200415-01	Flasche 50ltr Formiergas 95/5

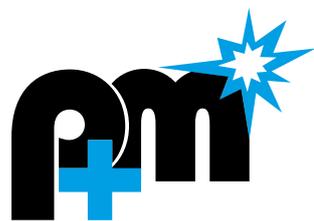
Weitere Gase sind auf Anfrage möglich!

Füllungen für Gasflaschen

Bestell-Nr	Beschreibung
07-210101-01	Füllung 10ltr Corgon 82
07-210102-01	Füllung 20ltr Corgon 82
07-210105-01	Füllung 50ltr Corgon 82
07-210201-01	Füllung 10ltr Argon 99%
07-210202-01	Füllung 20ltr Argon 99%
07-210205-01	Füllung 50ltr Argon 99%
07-210211-01	Füllung 10ltr Argon C2
07-210212-01	Füllung 20ltr Argon C2
07-210215-01	Füllung 50ltr Argon C2
07-210235-01	Füllung 50ltr Argon W2
07-210301-01	Füllung 10ltr Acetylen
07-210302-01	Füllung 20ltr Acetylen
07-210305-01	Füllung 50ltr Acetylen
07-210401-01	Füllung 10lt Sauerstoff
07-210402-01	Füllung 20ltr Sauerstoff
07-210405-01	Füllung 50ltr Sauerstoff
07-210801-01	Füllung 10ltr Stickstoff
07-210802-01	Füllung 20ltr Stickstoff
07-210805-01	Füllung 50ltr Stickstoff
07-210225-01	Füllung 50ltr Formiergas 95/5

Weitere Gase sind auf Anfrage möglich!

Hightech für Profis. Hightech von Profis.



P+M Schweißtechnik Vertriebs GmbH

Ihorst 27 · 49451 Holdorf · Tel. 05494 9874-0 · Fax 05494 9874-90 · info@pm-schweisstechnik.de · www.pm-schweisstechnik.de